

Used dairy equipment

Complete CIP unit / Komplette CIP-Anlage / Unité CIP complète / Complete CIP unit / Unidad CIP completa / Полная установка CIP

Offer number	: 21-38-01	Optional
Make	: Holvrieka	: Holvrieka
Type	: CIP tanks	: Lye & acid reception tanks
Capacity	: Pre-rinse water tank: 5.000 liter	: Lye tank: 12.000 liter
	: Lye tank: 20.000 liter	: Acid tank: 8.000 liter
	: Acid tank: 20.000 liter	
	: Rinse tank: 5.000 liter	
Dimensions (l x w x h)	: See lay-out	: See lay-out
Condition of the machine	: Good	: Good
Location	: Already dismantled, The Netherlands	
Terms of delivery	: FCA	
Price in the condition "as is"	: EUR 35.000,-	: EUR 7.000,-



Complete CIP unit. Existing out: a pre-rinse recuperated water tank, a lye tank, heated by steam, including recirculation pump. Acid tank, heated by steam and including recirculation pump. Clean water flush tank, drain collection tank. Complete with all interconnecting piping and approx. 52 valves, make: Alfa-Laval, model: SRC. Each tank has it's own manhole and sight glass. Including stainless steel walking frame and stairs to view the tanks from above. 6 outgoing lines and return lines into the factory, each line has its own pump (5x 7.5 and 1x 5.5kW power), make: Alfa Laval model: LKH / FM3. Remote I-O control box. Optional in this offer: a Lye and acid concentrate reception, storage and distribution system. Explanation of this optional system: a truck brings the concentrate and it is pumped into the concentrate tank for further distribution into the CIP unit or to other places in the factory. Existing of a lock-able ss reception box, tank and distribution pump.



Komplette CIP-Anlage. Vorhanden: ein Vorspültank, ein mit Dampf beheizter Laugentank, einschließlich Umwälzpumpe. Säuretank, mit Dampf beheizt und inklusive Umwälzpumpe. Wasserspültank zur Reinigung, Wassersammeltank. Komplet mit allen Verbindungsleitungen und ca. 52 Ventilen, Fabrikat: Alfa-Laval, Modell: SRC. Jeder Tank hat ein eigenes Mannloch und ein eigenes Schauglas. Inklusive Edelstahl-Gehgestell und Treppe, um die Tanks von oben einsehen zu können. 6 Ausgangsleitungen und Rückleitungen in die Fabrik, jede Leitung hat eine eigene Pumpe (Leistung: 5x 7,5 und 1x 5,5 kW), Fabrikat: Alfa Laval, Modell: LKH / FM3. Remote I / O-Steuerbox. Optional in diesem Angebot: ein Aufnahme-, Lagerungs- und Verteilungssystem für Laugen- und Säurekonzentrat. Arbeitsweise dieses optionalen Systems: Ein LKW bringt das Konzentrat und wird dann in den Konzentratbehälter gepumpt, um es weiter in die CIP-Anlage oder an anderer Stelle im Werk zu verteilen. Bestehend aus einer abschließbaren SS-Empfangsbox, einem Tank- und einer Verteilungspumpe.



Unité CIP complète. Existant: un réservoir d'eau de récupération prérinçage, un réservoir de lessive, chauffé à la vapeur, y compris une pompe de recirculation. Réservoir d'acide, chauffé à la vapeur et comprenant une pompe de recirculation. Nettoyer le réservoir de rinçage à l'eau, vidanger le réservoir de collecte. Complet avec toute la tuyauterie d'interconnexion et env. 52 soupapes, marque: Alfa-Laval, modèle: SRC. Chaque réservoir a son propre trou d'homme et son propre verre regard. Y compris le cadre de marche en acier inoxydable et les escaliers pour voir les réservoirs d'en haut. 6 lignes sortantes et lignes de retour dans l'usine, chaque ligne a sa propre pompe (puissance 5x 7,5 et 1x

5,5kW), marque: Modèle Alfa Laval: LKH / FM3. Boîtier de commande E-S à distance. En option dans cette offre: un système de réception, de stockage et de distribution de lessives et concentrés d'acide. Explication de ce système optionnel: un camion apporte le concentré et il est pompé dans le réservoir de concentré pour une distribution ultérieure dans l'unité CIP ou à d'autres endroits de l'usine. Existence d'une boîte de réception en acier inoxydable verrouillable, d'un réservoir et d'une pompe de distribution.

Complete CIP Unit. Bestaande uit: een voorspoel watertank, een loogtank, verwarmd door stoom, inclusief recirculatiepomp. Zuurtank, verwarmd door stoom en inclusief recirculatiepomp. Spoeltank voor schoon water en een water verzameltank. Compleet met al het leidingwerk en ca. 52 kleppen, merk Alfa-Laval model: SRC. Elke tank heeft zijn eigen mangat en kijkglas. Inclusief RVS looprek en trap om de tanks van bovenaf te bekijken. 6 uitgaande leidingen en retourleidingen naar de fabriek, elke leiding heeft zijn eigen pomp (5x 7,5 en 1x 5,5 kW vermogen), merk: Alfa- Laval, model: LKH / FM3. Externe I-O-schakelkast. Optioneel in deze aanbieding: een ontvangst-, opslag- en distributiesysteem voor loog- en zuurconcentraat. Toelichting optioneel systeem: een vrachtwagen brengt het concentraat waarna het in de concentraattank wordt gepompt voor verdere distributie naar de CIP unit of naar andere plaatsen in de fabriek. Bestaande uit een afsluitbare RVS ontvangst box, tank- en verdeelpomp.

Unidad CIP completa. Existente: un tanque de agua recuperada de prelavado, un tanque de lejía, calentado por vapor, que incluye bomba de recirculación. Depósito de ácido, calentado por vapor e incluye bomba de recirculación. Tanque de descarga de agua limpia, tanque de recolección de drenaje. Completo con todas las tuberías de interconexión y aprox. 52 válvulas, marca: Alfa-Laval, modelo: SRC. Cada tanque tiene su propia boca de inspección y mirilla. Incluye andador y escaleras de acero inoxidable para ver los tanques desde arriba. 6 líneas de salida y retorno a fábrica, cada línea tiene su propia bomba (5x 7.5 y 1x 5.5kW de potencia), marca: Alfa Laval, modelo: LKH / FM3. Caja de control de E-S remota. Opcional en esta oferta: un sistema de recepción, almacenamiento y distribución de lejía y concentrado de ácido. Explicación de este sistema opcional: un camión trae el concentrado y se bombea al tanque de concentrado para su posterior distribución en la unidad CIP o en otros lugares de la fábrica. Existente de caja de recepción de acero inoxidable con cerradura, tanque y bomba de distribución.

Полная установка CIP. Существуют: резервуар для воды, рекуперированной до ополаскивания, резервуар для щелока, нагреваемый паром, включая рециркуляционный насос. Емкость для кислоты, обогреваемая паром и включающая рециркуляционный насос. Промывочный резервуар чистой воды, сливной сборный резервуар. В комплекте со всеми соединительными трубопроводами и прикл. 52 клапана, производитель: Alfa-Laval, модель: SRC. У каждого резервуара есть свой люк и смотровое окошко. Включая прогулочную раму из нержавеющей стали и лестницу для обзора резервуаров сверху. 6 исходящих и обратных линий на завод, каждая линия имеет свой собственный насос (5 x 7,5 и 1 x 5,5 кВт), производитель: Модель Альфа Лаваль: LKH / FM3. Блок управления удаленным вводом-выводом. Дополнительно в этом предложении: система приема, хранения и распределения щелока и кислотных концентратов. Объяснение этой дополнительной системы: грузовик привозит концентрат, и он перекачивается в резервуар для концентрата для дальнейшего распределения в установку CIP или в другие места на заводе. Имеется запираемая приемная коробка из нержавеющей стали, резервуар и распределительный насос.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject, and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!